



Diana Alexandra RINCON  
Panama

<http://www.promoter-book.com/diana>  
[dargpanama@gmail.com](mailto:dargpanama@gmail.com)

**Specialities :** Residential, Commercial, Real Estate management, Land, Luxury



## SALE

Panama, PANAMA

Listing released on : 2009-01-29

**Condo/Apartment - 165 m<sup>2</sup>**  
**2 bedrooms - 325,000 US\$**

Apartamento de 165 m2 en Paitilla totalmente remodelado y finamente decorado en un estilo Italiano con pisos en marmol y en madera, electrodomesticos de ultima tecnologia, television plasma, con vista al mar, area social.

El vendedor vende tambien una Porshe 911 Carrera cabriolet 2000 por \$32,000 y una Lexus RX320 2004 por \$34,000, o las dos juntas por \$60,000.



